

**SPETT.LE
PROVINCIA DI CREMONA**

OGGETTO: DICHIARAZIONE RESA AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. N. 33/2013 - ANNO DI RIFERIMENTO 2022.

IL SOTTOSCRITTO CARMELO SALVATORE FONTANA, SEGRETARIO GENERALE DELLA PROVINCIA DI CREMONA, VISTO L'ART. 14 DEL D.LGS. N. 33/2013,

DICHIARA

SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ, AI FINI DELLA PUBBLICAZIONE PREVISTA DALLA NORMA SOPRA INDICATA:

• LA TITOLARITÀ, NEL CORSO DEL 2022, DELLE SEGUENTI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI:

CARICA	ENTE CONFERENTE	COMPENSO
		€
		€
		€
		€

• LA TITOLARITÀ, NEL CORSO DEL 2022, DEI SEGUENTI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA:

TIPO DI INCARICO	ENTE CONFERENTE	COMPENSO
Nucleo di valutazione	Comune di Vernate	€ 1.000,00
		€
		€
		€

• DI AVERE PERCEPITO, NEL 2022, A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA I SEGUENTI EMOLUMENTI COMPLESSIVI, AL NETTO DI QUANTO EROGATO DALLA PROVINCIA DI CREMONA A TITOLO DI EMOLUMENTI STIPENDIALI, GIÀ OGGETTO DI PUBBLICAZIONE SUL SITO ISTITUZIONALE – SEZIONE TRASPARENZA:

ANNO 2022	€ 1.000,00
-----------	------------

IL SEGRETARIO GENERALE
Documento firmato digitalmente